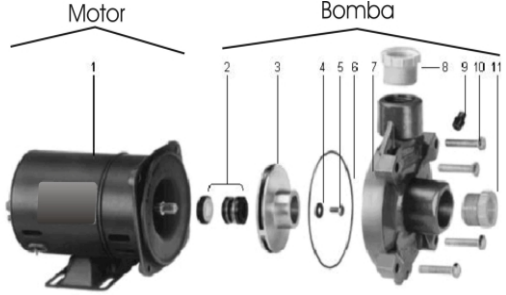



<p><b>PRODUTO</b></p>	 <p><b>Motobomba Convencional</b></p>	
<p>Conceito</p>	<p>Motor elétrico para montagem da bomba pelo cliente.</p>	<p>Moto Bomba completa pronta para uso.</p>
<p>Grau de Proteção</p>	<p>Declarado IP44 (Protegido contra objetos maiores que 1mm e projeções de água em qualquer direção).</p>	<p>IP68 (Totalmente protegido contra poeira e submersível. Maior grau de proteção da NBR 6146).</p>
<p>Nível de Ruído</p>	<p>Alto, geralmente acima de 35 decibéis, pois é um motor de capacitor permanente</p>	<p>A bomba mais silenciosa do mercado. Menos de 5 decibéis</p>
<p>Mancais</p>	<p>Rolamentos, eixos e tampas (Desgaste/Ruído).</p>	<p>Sem Mancais.</p>
<p>Vedações</p>	<p>Selos Mecânicos(Desgaste/Ruído).</p>	<p>Sem Selos Mecânicos.</p>
<p>Refrigeração</p>	<p>Ventilado Externo(Ruído).</p>	<p>Refrigerado pela própria água.</p>
<p>Resistência à umidade e Isolação Elétrica</p>	<p>Baixa. Uso de aço (Oxidação), com componetes elétricos sem resinamento.</p>	<p>Total. Uso de polímeros e resinamento de todos os componentes elétricos.</p>
<p>Aplicações em ambientes fechados</p>	<p>Não se aplica. Necessita de ventilação externa.</p>	<p>Pode ser totalmente enclausurado. Refrigerado pela própria água.</p>
<p>Troca Térmica</p>	<p>Ventilação externa. A energia na forma de calor é desperdiçada para o ambiente.</p>	<p>Troca de Calor com água. Aproveitamento de energia que mantém a temperatura da água.</p>
<p>Peso</p>	<p>8,9 Kg (modelo 1/2 cv).</p>	<p>4,6 Kg (modelo 1/2cv).</p>
<p>Comprimento</p>	<p>380 mm (modelo 1/2cv).</p>	<p>260 mm (modelo 1/2cv).</p>
<p>Protetor térmico</p>	<p>Com rearme automático.</p>	<p>Com Rearme manual. Aguarda a correção do problema.</p>
<p>Proteção contro bloqueio do rotor</p>	<p>Sem Proteção.</p>	<p>Sensor de escorva desliga a bomba em caso de bloqueio.</p>
<p>Proteção contra falta d' água.</p>	<p>Sem Proteção.</p>	<p>Sensor de escorva desliga a bomba em caso . falta d' água.</p>
<p>Componentes sujeitos a desgaste</p>	<p>Rolamentos, eixos, tampas e selos mecânicos</p>	<p>Não apresenta desgaste. Atrito somente com a água.</p>
<p>Fontes de rúidos/vibração</p>	<p>Rolamentos, eixos, ventiladores, tampas selos mecânicos e estator bobinado.</p>	<p>Não apresenta .</p>
<p>Consumo (w) / Corrente (A)</p>	<p>Depende do projeto da bomba acoplada ao motor. Em geral são altos, pois os fabricantes de bombas utilizam motores com sobrecarga, acima do fator de serviço.</p>	<p>Baixos. Projeto hidráulico específico para projeto elétrico utilizado. Até 80% mais econômica se o projeto estiver bem dimensionado.</p>
<p>Vazão x Pressão</p>	<p>Depende do projeto da bomba acoplada ao motor. Em geral os fabricantes de bombas utilizam motores com sobrecarga, acima do fabr de serviço.</p>	<p>Projeto hidráulico otimizado para o projeto elétrico e mecânico utilizado.</p>
<p>Assistência Técnica</p>	<p>Rede de AT distinta entre motor e bomba.</p>	<p>Rede de AT integrada.</p>
<p>Garantia (defeitos de fabricação)</p>	<p>Menos de 2 anos</p>	<p>2 anos</p>